



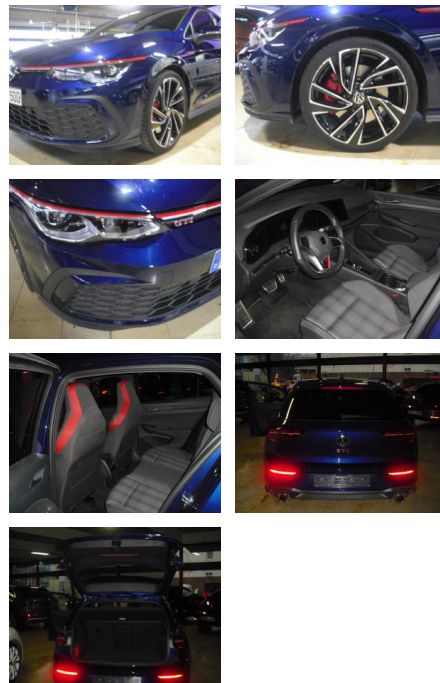
Ihr Ansprechpartner

**Herr Mehmet Demir**  
E-Mail: md@auto-jesse.de  
Telefon: 05451 5442963

Carlo Jesse  
Osnabrücker Str. 109 - 49477 Ibbenbüren - Tel.: 05451 / 5442976

## Volkswagen Golf GTI VIII 2.0 TSI Matrix-LED Sche...

AD34--GTI 902Angebotsnr.:



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 23.02.2022     | 20.000     |        | 180 kW / 245 PS | Benzin         | 7,3 l/100km  | 166 g/km     | F                 |

**PREIS**  
**37.150 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 84 Monate      Anzahlung: 30 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\*      **201 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 11.145 Euro, Laufzeit: 84 Monate, Nettodarlehen: 26.005 Euro, Gesamtbetrag: 40.782 Euro, Zinssätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 11.145 Euro, Laufzeit: 84 Monate, Nettodarlehen: 26.005 Euro, Zielrate: 18.575 Euro, Gesamtbetrag: 41.597 Euro, Zinssätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.,

Vermittlung für: Ein Angebot der Santander Consumer Bank Santander-Platz 1, 41061 Mönchengladbach. Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Besonderheiten

- Matrix-LED-Scheinwerfer (IQ.Light)
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Karosserie: 5-türig
- Head-up-Display

### Sicherheit

- Anti-Blockiersystem ABS
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz (inkl. i-Size-Kindersitze)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Progressivlenkung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)

- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent (Lane Assist)
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung (ACC inkl. Stop&Go-Funktion)
- Fahrassistenz-System: Dynamische Fernlichtregulierung (Dynamic Light Assist)
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Automatische Fahrlichtschaltung (ALS) mit Leaving Home / Coming-Home-Lichtfunktion
- Einparkhilfe vorn und hinten
- Reifenkontroll-Anzeige
- Bremsassistent
- Fahrassistenz-System: Abbiegebremsfunktion und Ausweichunterstützung
- Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion

- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenz-System: Fahrprofilauswahl

### Multimedia

- MP3 Anschluss
- Multimedia-Schnittstelle 2 x USB (Typ C) vorn und 2 x USB-Ladeanschluss (Typ C) Mittelkonsole hinten
- Business-Paket Premium mit Navigation Discover Media
- Fahrassistenz-Paket: Travel Assist und Emergency Assist
- Lenkrad heizbar (Sport/Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Audio-Navigationssystem Discover Media Streaming & Internet (Touchscreen. Bluetooth. USB)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Antennen-Diversity



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Volkswagen

**Handelsbezeichnung:** Volkswagen Golf

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

7,3 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

166 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| <b>kombiniert</b>   | 7,3 l/100 km  |
| • <b>Innenstadt</b> | 11,2 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 7,4 l/100 km  |
| • <b>Landstraße</b> | 6,1 l/100 km  |
| • <b>Autobahn</b>   | 6,8 l/100 km  |

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**2.025,75 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.863,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.245,00 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **4.731,00 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**206 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).